

受験申込に際しての注意事項 [ステンレス鋼溶接]

1. 受験資格は、15歳以上で、基本級の受験には1ヶ月以上の溶接作業の実務経験が、また、専門級の受験には3ヶ月以上の溶接作業の実務経験が必要です。
2. 受験申込の際には、受験料、認証審査料及び郵送料を添えて申し込んでください。既納の料金の返却及び受験日の変更はできません。
3. 受験に当たっては、労働安全衛生法、労働安全衛生規則による「アーク溶接等特別教育」を修了していることが望ましい。
4. 試験の種類は次のとおりです。
  - (1) 新規受験 : 学科試験と実技試験(基本級)の両方を受験していただきます。なお、実技試験は、基本級と同時に専門級を受験できますが、基本級が不合格となった場合は、専門級の試験は無効となります。
  - (2) 新規受験 [学科免除] : ①ステンレス鋼溶接の認証を受けたことがある者で、適格性証明書を提示した場合、②有効期限内のステンレス鋼溶接学科合格証明書を保持している場合、③学科免除が認められた場合には、学科試験を省略して実技試験を受験することができます。なお、実技試験は、基本級と同時に専門級も受験できますが、基本級が不合格となった場合は、専門級の試験は無効となります。
  - (3) 再評価受験 [更新受験] : 適格性証明書の有効期限の8ヶ月前から2ヶ月前までに、学科試験を省略して実技試験を受験していただきます。受験に際しては、基本級を省略して専門級だけで受験できますが、不合格の場合は基本級の資格も与えられません。また、基本級を含めて受験した場合で、基本級が不合格のときには、専門級の試験は無効となります。なお、たとえ有効期限内であっても、上記受験期間内に受験しなかった場合は「(2) 新規受験 [学科免除]」として基本級から受験していただきます。
  - (4) 学科追試 : 実技試験に合格し、学科試験が不合格となった場合、45日以内に申し込み1回に限り学科試験を再度受験することができます。なお、欠席したときは不合格と同じ扱いとなり、「(1) 新規受験」として受け直していただくことになります。
5. 身体的障害等による理由から、当日の受験に不安がある方は事前に連絡してください。
6. 受験申込を受付後、追って受験票を送付します。受験間近になっても受験票が届かない場合は申込窓口に確認してください。
7. 受験後2ヶ月程度で合否通知書を送付します。合格の場合には、適格性証明書も併せて送付します。学科のみ合格の場合には、学科合格証明書を送付します。

受験申込書記入上の注意事項

1. この受験申込書は原則として受験者本人が記入してください。やむをえず本人以外の方が記入する場合は、必ず内容等につき本人の確認をとってください。
2. この受験申込書は、電算機処理に使用しますので、インクまたはボールペンで正しく楷書で全ての欄に記入または該当するものに○印をしてください。ただし、\*印欄は記入しないでください。
3. 写真は、最近6ヶ月以内に撮影した「縦4.5cm×横3.5cm(パスポートサイズ用)」のものを貼付してください。なお、目がまったりしないメガネ及び色付きメガネは不可です。また、申込書に貼られた写真は、適格性証明書作成時の証明写真となるので、申込書右上段の枠に合わせてきちんと貼ってください(写真が規定のサイズでなかったり、正しく貼られていない申込書は受付することができません)。
4. 試験区分は、上記「受験申込に際しての注意事項の4項」をよく読んで、該当するものに○印をしてください。
5. 適格性証明書、学科合格証明書等の既得資格は、該当するものを記入してください。なお、申込書を提出する際これら証明書のカラーコピーを提出してください(カラーコピーは返却いたしません)。
6. 学科試験の言語は原則として日本語で行いますが、対応できる外国語問題もありますので、希望する場合は事前に問い合わせてください。
7. 受験者の氏名は、姓と名に分けて記入(フリガナも記入)し、必ず捺印してください。性別、生年月日、現住所(フリガナも記入)、郵便番号、電話番号も必ず記入してください。(注)ご記入いただいた氏名、住所、電話番号等の個人情報も、主に評価試験に関する通知、合格後の資格登録、証明書の送付、サーベイランスの通知及び再評価の通知のために利用します。その他の利用目的の詳細については当協会ホームページを参照ください。
8. 勤務先は、名称・所属部署・所在地を記入(フリガナも記入)し、郵便番号、電話番号も必ず記入してください。
9. 受験種別は、受験する種別の番号に○印をしてください。なお、申込書1枚受験種別の縦列毎に1枚ずつ受験申込書を作成してください。
10. 受験種別の記号は次のとおりです。

CN	被覆アーク溶接 (炭当なし)	板厚9mm (肉厚11mm)
CA	被覆アーク溶接 (炭当あり)	板厚9mm (肉厚11mm)
TN	ティグ溶接 (炭当なし)	板厚3mm (肉厚3mm)
MA	ミグ/マグ溶接 (炭当あり)	板厚9mm
MN	ミグ/マグ溶接 (炭当なし)	板厚9mm (肉厚11mm)

F	下向姿勢 (基本級)	FM	組合せ溶接 (初層ティグ溶接 下向姿勢 (基本級)
V	立向姿勢 (専門級)	VM	組合せ溶接 (初層ティグ溶接 立向姿勢 (専門級)
H	横向姿勢 (専門級)	HM	組合せ溶接 (初層ティグ溶接 横向姿勢 (専門級)
O	上向姿勢 (専門級)	OM	組合せ溶接 (初層ティグ溶接 上向姿勢 (専門級)
P	パイプ 箇 (専門級)	PM	組合せ溶接 (初層ティグ溶接 パイプ 箇 (専門級)

11. 使用溶接材料欄は、使用する溶接材料の銘柄(メーカーの呼称)、JIS規格の種類(被覆棒:ES308-16等、溶加棒/ソリッドワイヤ:YS308等、フラックス入りワイヤ:TS308-FB0等)及び径(溶加棒は不要)を、溶加棒または溶接棒(ワイヤ)の各欄に記載してください。組合せ溶接の場合は、溶加棒と溶接棒または溶接ワイヤの両方を各欄に記載してください。(受験種別によって異なる溶接材料を使用する場合には、受験種別毎に、その種別の記号、溶接材料の銘柄と規格の種類を記入してください。)
12. シールドガスについては、次表から選び、○印をつけてください。

溶接方法	・ティグ溶接	・マグ溶接 (CO <sub>2</sub> ) ・組合せ溶接 ティグ+マグ(CO <sub>2</sub> )*1	・マグ溶接 (Ar+CO <sub>2</sub> ) ・ミグ溶接 (Ar+O <sub>2</sub> ) ・組合せ溶接 ティグ+マグ(Ar+CO <sub>2</sub> )*1 ・組合せ溶接ティグ+ミグ(Ar+O <sub>2</sub> )*1	・被覆アーク溶接 ・組合せ溶接(ティグ+被覆)*1
シールドガスの種別 (申込書の表面に○印を記入)	1. アルゴン	2. 炭酸ガス	3. 混合ガス*2	4. なし

\*1 組合せ溶接の場合、半自動溶接(ミグ・マグ溶接)で使用するシールドガスを選択してください(ティグ溶接はアルゴンガスを使用)。

\*2 「3. 混合ガス」を使用する場合は、申込時ご持ち込みの要否をご確認ください。

13. 業種区分は、受験者が主として従事する業種を次表の中から1つ選び、その番号に○印をしてください。

なお、該当するものがない場合は、15を選び、業種を簡潔に記載してください。

コード	業 種 の 区 分	コード	業 種 の 区 分
01	船舶及び船舶関連構造物、海洋構造物等の製造、修理等の業種	09	鉄鋼、非鉄金属等の製造の業種
02	ボイラ、圧力容器、タンク、配管(配管工事等)等の製造、修理等の業種	10	同上の流通、加工(切断、部品加工等)等の業種
03	化学、石油精製プラント、その他プラント・装置等の製造、修理の業種	11	溶接材料、溶接機器及び関連機器の製造等の業種
04	電力、ガス、その他重機・構造物等の製造、修理等の業種	12	エンジニアリング、コンサルタント等の業種
05	土木・建設機械、輸送機器(車輻、自動車等)等の製造、修理等の業種	13	試験、検査(非破壊検査を含む)、計測等の業種
06	橋梁、土木、鉄道橋、鉄塔等の製造、修理の業種	14	教育・訓練機関、研究機関、団体等
07	建築鉄骨及び関連機器、設備等の製造、修理の業種	15	その他(簡潔に記載してください)
08	建設業(ゼネコン等)、設計事務所、その他建設関連の業種	-	-

14. 通知先は、受験票、合否通知書及び成績結果表、適格性証明書、サーベイランス(継続)のお知らせ等の送付先です。自宅または勤務先のいずれかに○印をしてください。

15. 実務経歴証明欄は、溶接作業に従事した期間及び合計の経歴年数(職業訓練機関等での教育期間を含む)を記入し、勤務先の所属長または責任者等の証明をもらってください。なお、自営の方については、ご自分で証明していただいてもかまいません。

\* 申込書の作成が終わったら、記入もれがないか、印鑑の捺印忘れがないか、写真のサイズ、貼り方に不備がないか、もう一度確認してください。申込書の作成に不備があると受付できません。また、合格後に不備や虚偽が発覚した場合には、認証を取り消します。